



# IP Flusor BME

## DESCRIZIONE

Fluido lubrorefrigerante emulsionabile bio-stabile, "Free Cloro", per operazioni d'asportazione di truciolo su macchine singole, impianti centralizzati e macchine a controllo numerico. E' un fluido da taglio metalli, d'impiego universale, per una vasta gamma di lavorazioni medio gravose con utensili da taglio o mole abrasive, su materiali ferrosi e leghe gialle.

## CARATTERISTICHE MEDIE INDICATIVE

Caratteristiche	Metodo	Valore
Densità a 15°C, Kg/dm <sup>3</sup>	ASTM D 4052	0,963
Colore	Esame visivo	Ambrato
Aspetto emulsione al 5%	Esame visivo	Lattiginoso
pH (emulsione al 5% in acqua distillata)	ASTM D 1287	9
Stabilità emulsione in acque dure (al 8%) - dopo 24 h	ASTM D 1479	Nessuna Separazione
Corrosione su ghisa (3%)	IP 125	Supera
Fattore rifrattometrico (*)		1,0
Classificazione Norma ISO 6743/7:		Codice ISO-L-MAB

(I valori analitici riportati in questa scheda tecnica informativa, sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica, possono essere variati anche senza preavviso)

(\*)Per ottenere la concentrazione dell'emulsione, moltiplicare la lettura ottenuta con il rifrattometro per il fattore rifrattometrico indicato nelle caratteristiche.

## PROPRIETA' DEL PRODOTTO

Fluido emulsionabile, costituito da olio minerale severamente raffinato e da un particolare pacchetto di additivi con proprietà anticorrosive ed antiruggine e di sostanze ad azione emulgante. Le proprietà dell'emulsione (di aspetto lattiginoso) ottenuta sono:

- La presenza di olio minerale garantisce: una buona performance nelle operazioni di taglio ad elevate velocità e nei rapidi avanzamenti, una lunga durata degli utensili ed un alto grado di finitura della superficie dei manufatti.
- Per la sua formulazione rende l'emulsione inerte nei confronti del rame e delle sue leghe, pertanto è idoneo ad eseguire lavorazioni anche medio gravose senza manifestare alcuna attività macchiante verso questi metalli.
- Eccezionali proprietà protettive, anticorrosive ed antiruggine nei confronti delle guide e della componentistica della macchina utensile e dei pezzi lavorati, lasciandoli leggermente unti.
- Elevato potere lubrificante (dovuto alla presenza dell'olio minerale) e raffreddante (dall'acqua) che incrementa notevolmente la vita utile degli utensili e garantisce ottima qualità della superficie lavorata.
- Bassa tendenza allo schiumeggiamento anche con acque dolci e pressioni di erogazioni elevate (oltre i 30 bar).
- Elevata resistenza agli attacchi batterici e funghi ed alla formazione di muffe, per una maggiore stabilità nel tempo e durata in esercizio senza sviluppo di odori sgradevoli.
- Buona compatibilità cutanea nei confronti degli operatori, limitando l'insorgere d'irritazioni e dermatiti.
- Il prodotto è esente da: clorocomposti, nitriti, PCB, PCT, per un minore impatto ambientale e per minori costi di smaltimento.

## APPLICAZIONI

L'IP FLUSOR BME è consigliato per tutte le normali operazioni di asportazione di truciolo, tornitura, fresatura, foratura, alesatura, taglio con sega a nastro o circolare e rettifica su acciaio, ghisa e leghe gialle (rame, ottone, bronzo).



### Concentrazioni raccomandate

Materiali:	Acciaio	Ghisa	Leghe gialle	Leghe Al	AVP
- Taglio gravoso:	5-10%	4-8%	4-8%	6-12%	5-8%
- Rettifica:	3-5%	3-5%	-	-	-

### Modalità d'uso

E' importante per ottenere una emulsione stabile, sicura ed efficiente nel tempo, operare come di seguito:

-Preparazione dell'emulsione:

**Aggiungere lentamente, sempre il prodotto puro all'acqua, mai viceversa, agitando fino alla completa emulsione in modo da garantire una omogenea dispersione del prodotto, valorizzerà al meglio le proprietà del lubrorefrigerante.**

(L'emulsione può essere effettuato anche in linea, con i miscelatori automatici).

-La preparazione dell'emulsione è facilitata, se la temperatura dell'acqua e dell'olio è quella ambiente, 20°C.

-Per una emulsione stabile e per avere le migliori performance, consigliamo di utilizzare acqua con grado di durezza inferiore ai 40°F e con concentrazioni non inferiori al 4%.

-Sostituzione dell'emulsione, prima di immettere la nuova emulsione nella macchina utensile è necessario effettuare preliminarmente una adeguata pulizia del serbatoio o della vasca contenente l'emulsione (sistemi di ricircolo centralizzati) e del circuito di raffreddamento con prodotti appropriati: detergenti/igienizzanti e battericidi/fungicidi.

-Non aggiungere e/o rabboccare mai acqua pura o il prodotto puro all'emulsione in esercizio, ma sempre un'emulsione con concentrazione secondo la necessità.

Per effetto dell'evaporazione dell'acqua durante le lavorazioni, la concentrazione dell'emulsione tende ad aumentare, consigliamo di controllarla periodicamente ed eventualmente riportala (diluire) alla concentrazione voluta, aggiungendo un'emulsione con una concentrazione minima dell'1%.

-Periodicamente rimuovere dall'emulsione in esercizio: l'eventuale presenza di olio estraneo all'emulsione galleggiante

sulla superficie e le particelle di metallo residui di lavorazione, mediante filtrazione.

-Controllare periodicamente la concentrazione della soluzione con l'apposito strumento, il: "Rifrattometro".

### Sicurezza

Maneggiare il prodotto secondo le normali precauzioni di sicurezza sul lavoro e di igiene industriale. Si consiglia comunque, dopo il contatto con la pelle, di lavarsi immediatamente con acqua e sapone.

### MODALITA' DI STOCCAGGIO E SMALTIMENTO

Conservare il prodotto nell'imballo originale, ben chiuso quando non in uso, in magazzino coperto, a temperature ambientali comprese tra: + 5° e + 40°C.

Stoccaggi a temperature eccessivamente rigide, al di sotto di + 5°C possono portare a gelificazione del prodotto e momentanea difficoltà nella preparazione dell'emulsione.

Il prodotto conservato correttamente, mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ai sei mesi. (Ricordarsi comunque di agitare l'imballo prima dell'uso)

Differenze di colore del prodotto stoccato in fusti o in secchi, possono avvenire nel tempo senza pregiudicarne in alcun modo le proprietà e la performance in esercizio.

Smaltimento del prodotto: inviare il rifiuto ad incenerimento o a distruzione, presso centri autorizzati, secondo le vigenti normative locali.

Non scaricare nelle acque e nel terreno l'emulsioni esauste.



Gli stabilimenti di produzione e confezionamento e la commercializzazione dei prodotti lubrificanti del **Gruppo api S.p.A.** operano con il Sistema di Qualità conforme alla Norma: **UNI EN ISO 9001: 2008**, certificato da Bureau Veritas.

Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica, sono redatte al meglio delle conoscenze del fornitore alla data della revisione. Esse hanno carattere puramente informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. Non impegnano in alcun modo la responsabilità della società di danni eventuali, risultanti dall'uso non corretto del prodotto. L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare il prodotto sopra descritto, in modo sicuro e conformemente a tutte le leggi e/o regolamenti in vigore.

Questo prodotto non deve essere utilizzato in applicazioni diverse da quella prevista in questa scheda.

Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non produce effetti dannosi per la salute se impiegato per l'uso previsto e seguendo le informazioni/raccomandazioni descritte nella "**Scheda informativa in materia di sicurezza**" disponibile presso la ns. rete Commerciale.

Smaltire il prodotto esausto e l'imballo vuoto secondo la normativa vigente.