



IP Magella

Olio intero per operazioni di taglio metalli, a bassa viscosità, di tipo "inattivo" senza cloro "chlorfree" per lavorazioni generiche di taglio e rettifica leghe non ferrose.

Per le sue caratteristiche chimico-fisiche lo rende *multifunzionale*, idoneo anche per la lubrificazione generale di macchine utensili.

CARATTERISTICHE (VALORI TIPICI)

Caratteristiche	Unità di misura	Valore
Gradazione ISO VG	-	32
Viscosità a 40°C	mm ² /s	30
Viscosità a 100°C	mm ² /s	5,3
Indice di viscosità	-	106
Punto di infiammabilità V.A.	°C	226
Punto di scorrimento	°C	-12
Massa volumica a 15°C	kg/l	0,862
Corrosione su rame	-	1a
Cloro	-	Assente
Zolfo attivo	-	Assente

(I valori analitici riportati in questa scheda tecnica informativa, sono relativi alle normali tolleranze di produzione e non costituiscono una specifica, possono essere variati anche senza preavviso)

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

E' un olio da taglio formulato, con basi minerali severamente trattate, con bassissima tendenza alla nebulizzazione.

Le principali proprietà del prodotto sono:

Valido potere bagnante per favorire un veloce raffreddamento della zona di lavoro, per preservare la finitura superficiale del pezzo lavorato e prolungare la durata dell'utensile.

Ottima proprietà protettive antiruggine nei confronti dei manufatti e della componentistica della macchina utensile (non è aggressivo nei confronti delle vernici).

Le valide caratteristiche detergenti, consentono anche la decantazione del polverino, nelle operazioni di rettifica con mola.

Buona trasparenza per il controllo visivo durante l'operazione di taglio.

La ridotta tendenza a formare fumi e nebbie d'olio e l'assenza di sostanze classificate pericolose ai sensi dell'attuale legislazione, contribuiscono al miglioramento costante delle condizioni igienico/ambientali delle aree di lavoro.

Maggiore pulizia delle macchine e dei centri di lavoro.

Buona compatibilità cutanea che limita l'insorgere di irritazioni e dermatiti.

Il prodotto non contiene clorocomposti, per cui riduce i costi e le problematiche relative allo smaltimento dell'olio esausto.

Il prodotto è esente da: composti clorurati, PNA (IPA), PCB, PCT..

APPLICAZIONI

L'IP Magella è stato specificamente studiato per soddisfare tutte le operazioni di taglio di media gravosità, anche con elevata velocità di taglio, come: torniture, fresature, rettifiche di materiali non ferrosi .

"Non macchia le leghe gialle e non è aggressivo nei confronti delle vernici e delle guarnizioni delle macchine utensili".



Modalità d'uso

Il prodotto è idoneo per l'impiego su singole macchine utensili o in sistemi centralizzati.

E' di norma miscibile e compatibile con prodotti a base minerale, ai quali può essere aggiunto in rabbocco.

Per la miscibilità con altri tipi di fluidi si raccomanda di contattare il ns. Ufficio di Assistenza Tecnica.

Periodicamente è opportuno effettuare la pulizia del circuito della macchina utensile in cui è stato impiegato un olio da taglio intero, come di seguito:

- Scaricare per bene l'olio esausto.
- Rimuovere i corpi estranei, i residui delle lavorazioni, depositi, ecc.
- Effettuare un lavaggio dell'intero circuito, compreso il serbatoio, con lo stesso prodotto nuovo.
- Scaricare per bene l'olio di lavaggio (possibilmente, effettuare il flussaggio dei circuito e del serbatoio).
- Effettuare il riempimento del circuito con olio nuovo.

Sicurezza

Maneggiare il prodotto secondo le normali precauzioni di sicurezza sul lavoro e di igiene industriale. Si consiglia comunque, dopo il contatto con la pelle, di lavarsi immediatamente con acqua e sapone..

MODALITA' DI STOCCAGGIO E SMALTIMENTO

Conservare il prodotto nell'imballo originale, ben chiuso quando non in uso, in magazzino coperto ed adeguatamente aerato, a temperature ambientali comprese tra: **+ 5° e + 40°C**.

Il prodotto conservato correttamente, mantiene inalterate le sue caratteristiche per un periodo non inferiore ad un anno.

Differenze di colore del prodotto stoccato in fusti o in secchi, possono avvenire nel tempo senza pregiudicarne in alcun modo le proprietà e la performance in esercizio.

Lo smaltimento del prodotto esausto deve essere effettuato attenendosi a quanto previsto dalle direttive al momento in vigore riguardanti gli oli minerali da taglio metalli.

Non scaricare nelle acque e nel terreno il prodotto esausto.

Lo Stabilimento di produzione e confezionamento lubrificanti dell'**api anonima petroli italiana S.p.A.** sito in Roma, opera con il Sistema di Qualità conforme alla Norma: **UNI EN ISO 9001: 2015**, certificato da Bureau Veritas .

Le informazioni riportate nella presente Scheda Tecnica, sono redatte al meglio delle conoscenze del fornitore alla data della revisione. Esse hanno carattere puramente informativo e presuppongono un corretto uso tecnologico del prodotto. Non impegnano in alcun modo la responsabilità della società di danni eventuali, risultanti dall'uso non corretto del prodotto. L'utilizzatore ha l'obbligo di valutare ed utilizzare il prodotto sopra descritto, in modo sicuro e conformemente a tutte le leggi e/o regolamenti in vigore.

Questo prodotto non deve essere utilizzato in applicazioni diverse da quella prevista in questa scheda.

Sulla base delle informazioni disponibili, questo prodotto non produce effetti dannosi per la salute se impiegato per l'uso previsto e seguendo le informazioni/raccomandazioni descritte nella "**Scheda informativa in materia di sicurezza**" disponibile presso la ns. rete Commerciale. Smaltire il prodotto esausto e l'imballo vuoto secondo la normativa vigente.